

METHOD FOR PROVIDING METAL SURFACES WITH PROTECTION AGAINST CORROSION

Publication number: WO0166827

Publication date: 2001-09-13

Inventor: WICHELHAUS WINFRIED (DE); SCHENZLE BERND (US); QUELLHORST HEIKE (DE)

Applicant: HENKEL KGAA (DE); WICHELHAUS WINFRIED (DE); SCHENZLE BERND (US); QUELLHORST HEIKE (DE)

Classification:






- International: B05D7/14; C23C22/05; C23C22/34; C23C22/36; C23C22/60; C23C22/66; C23C22/68; B05D7/14; C23C22/05; (IPC1-7): C23C22/34; C23C22/60; C23C22/66; C23C22/68

- European: C23C22/34; C23C22/36D

Application number: WO2001EP02073 20010223





Priority number(s): DE20001010758 20000304

Also published as:

 US2003150524 (A1)
 MXPA02008122 (A)
 EP1266047 (A0)
 DE10010758 (A1)
 CN1408031 (A)

more >>

Cited documents:

 US5584946
 WO0071626
 DE19621184
 EP0949353

Report a data error here

Abstract of WO0166827

The invention relates to a method for treating vehicle bodies or household appliances with an at least partially metallic surface, in such a way as to protect them from corrosion. Said metallic surface should consist of at least 90 % zinc, aluminium and/or magnesium and/or alloys of these metals with each other or with other alloy components, in relation to the metallic surface. According to said method, the vehicle bodies or household appliances are cleaned, passivated and coated. The invention is characterised in that for the purpose of passivation, the vehicle bodies or household appliances are brought into contact with an aqueous solution which has a pH-value of 1 to 12 and which contains such a quantity of complex fluorides of Ti, Zr, Hf, Si and/or B that the content of Ti, Zr, Hf, Si and/or B is 20 to 500 mg/l, and 50 to 2000 mg/l organic polymers, the composition of the aqueous solution being selected with a view to preventing the formation of a crystalline phosphate layer containing zinc on the metallic surface.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

【物件名】

刊行物 1

【添付書類】



刊行物 1

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
13. September 2001 (13.09.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 01/66827 A1(51) Internationale Patentklassifikation:
C23C 22/34
22/60, 22/66, 22/68Winfried (DE/DE); Drosselweg 3, 42489 Wülfrath (DE);
SCHENZLE, Bernd (DE/US); 2450 John R. Road #306,
Troy, MI 48061 (US); QUELLHOBS, Heiko (DE/DE);
Kirchhofstrasse 33, 40217 Düsseldorf (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP01/02073

(22) Internationales Anmeldedatum:
23. Februar 2001 (23.02.2001)(81) Bestimmungsstaaten (national): AU, BG, BR, BY, CA,
CN, CZ, HU, ID, IN, JP, KR, MX, NO, NZ, PL, RO, RU,
SE, SI, SK, UA, US, UZ, VN, YU, ZA.

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT,
BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC,
NL, PT, SE, TR).

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
100 10 735.3 4. März 2000 (04.03.2000) DEVeröffentlicht:
— mit internationalem Recherchenbericht
— vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden
Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen
erzwingen(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): HENKEL KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF
AKTIEN (DE/DE); Henkelstrasse 67, 40589 Düsseldorf
(DE).Zur Erklärung der Zweitschreibweise-Codes, und der anderen
Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidelines Notes on
Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe
der PCT-Gesetze verwiesen.(72) Erfinder; und
(73) Erfinder/Anmelder (nur für US): WICHELHAUS,

(54) Title: METHOD FOR PROVIDING METAL SURFACES WITH PROTECTION AGAINST CORROSION

(54) Bezeichnung: KORROSIONSSCHUTZVERFAHREN FÜR METALLOBERFLÄCHEN

(57) Abstract: The invention relates to a method for treating vehicle bodies or household appliances with an at least partially metallic surface, in such a way as to protect them from corrosion. Said metallic surface should consist of at least 90 % zinc, aluminium and/or magnesium and/or alloys of these metals with each other or with other alloy components, in relation to the metallic surface. According to said method, the vehicle bodies or household appliances are cleaned, passivated and coated. The invention is characterised in that for the purpose of passivation, the vehicle bodies or household appliances are brought into contact with an aqueous solution which has a pH-value of 1 to 12 and which contains such a quantity of complex fluorides of Ti, Zr, Hf, Si and/or B that the content of Ti, Zr, Hf, Si and/or B is 20 to 500 mg/l, and 50 to 2000 mg/l organic polymers, the composition of the aqueous solution being selected with a view to preventing the formation of a crystalline phosphate layer containing zinc on the metallic surface.

(57) Zusammenfassung: Verfahren zur Korrosionsschützenden Behandlung von Fahrzeugkarosserien oder Haushaltsgeräten, die zumindest teilweise eine metallische Oberfläche aufweisen und wobei diese metallische Oberfläche zu mindestens 90 % bezogen auf die metallische Oberfläche, aus Zink, Aluminium und/oder Magnesium und/oder Legierungen dieser Metalle untereinander oder mit anderen Legierungsbestandteilen besteht, wobei man die Fahrzeugkarosserien oder Haushaltsgeräte, reinigt, passiviert und beschichtet, dadurch gekennzeichnet, daß man die Fahrzeugkarosserien oder Haushaltsgeräte zum Passivieren mit einer wässrigen Lösung in Kontakt bringt, die einen pH-Wert im Bereich von 1 bis 12 aufweist und die komplexe Fluoride von Ti, Zr, Hf, Si und/oder B in einer solchen Menge, daß der Gehalt an Ti, Zr, Hf, Si und/oder B 20 bis 500 mg/l beträgt, sowie 50 bis 2000 mg/l organische Polymere enthält und wobei die Zusammensetzung der wässrigen Lösung so gewählt wird, daß auf der metallischen Oberfläche keine kristalline zinkhaltige Phosphatschicht entsteht.

WO 01/66827 A1

WO 01/56827

PCT/EP01/02073

1

"Korrosionsschutzverfahren für Metalloberflächen"

Die Erfindung liegt auf dem Gebiet der Korrosionsschutzbehandlung von Fahrzeugkarosserien oder Haushaltsgeräten, wobei auf ausgewählten Nichteisen-Oberflächen eine korrosionsschützende Schicht erzeugt wird. Sie ist besonders geeignet für Metallbauteile, die Oberflächen aus zwei oder mehreren unterschiedlichen Nichteisen-Metallen aufweisen. Dabei liegt ein besonderes Merkmal der Erfindung darin, daß kein toxisches Chrom verwendet werden muß.

Für die Abscheidung korrosionsschützender Schichten auf blanken Metalloberflächen zur Erhöhung des Korrosionsschutzes besteht ein umfangreicher Stand der Technik. Im folgenden sind einige Beispiele für Dokumente aufgeführt, die insbesondere die chromfreie Behandlung von Aluminiumoberflächen zum Gegenstand haben. In der Regel ist eine derartige Behandlung auch für Zinkoberflächen geeignet. Der hierbei gebrauchte Begriff „Konversionsbehandlung“ sagt aus, daß Komponenten der Behandlungslösung mit der Metalloberfläche chemisch reagieren, wodurch eine Korrosionsschutzschicht entsteht, in die sowohl Komponenten der Behandlungslösung als auch Metallatome aus der Metalloberfläche eingebaut sind.

Die chromfreie Konversionsbehandlung von Aluminiumoberflächen mit Fluoriden von Bor, Silicium, Titan oder Zirkonium in Verbindung mit organischen Polymeren ist zur Erzielung eines permanenten Korrosionsschutzes und zur Erzeugung einer Grundlage für eine anschließende Lackierung prinzipiell bekannt.

WO 01/66827

PCT/EP01/02073

2

Die US-A-5 129 967 offenbart Behandlungsbäder für eine No-Rinse-Behandlung (dort als "dried in place conversion coating" bezeichnet) von Aluminium, enthaltend

- a) 10 bis 16 g/l Polyacrylsäure oder deren Homopolymere,
- b) 12 bis 19 g/l Hexafluorozirkonsäure,
- c) 0,17 bis 0,3 g/l Fluorwasserstoffsäure und
- d) bis zu 0,6 g/l Hexafluorotitansäure.

EP-B-8 942 offenbart Behandlungslösungen, vorzugsweise für Aluminiumdosen, enthaltend

- a) 0,5 bis 10 g/l Polyacrylsäure oder eines Esters davon und
- b) 0,2 bis 8 g/l an mindestens einer der Verbindungen H_2ZrF_6 , H_2TiF_6 und H_2SiF_6 , wobei der pH-Wert der Lösung unterhalb von 3,5 liegt,

sowie ein wässriges Konzentrat zum Wiederaufrischen der Behandlungslösung enthaltend

- a) 25 bis 100 g/l Polyacrylsäure oder eines Esters davon,
- b) 25 bis 100 g/l von mindestens einer der Verbindungen H_2ZrF_6 , H_2TiF_6 und H_2SiF_6 , und
- c) eine Quelle freier Fluoridionen, die 17 bis 120 g/l freies Fluorid liefert.

DE-C-24 33 704 beschreibt Behandlungsbäder zur Erhöhung der Lackhaftung und des permanenten Korrosionsschutzes auf u.a. Aluminium, die 0,1 bis 5 g/l Polyacrylsäure oder deren Salze oder Ester sowie 0,1 bis 3,5 g/l Ammoniumfluorozirkonat, berechnet als ZrO_2 , enthalten können. Die pH-Werte dieser Bäder können über einen weiten Bereich schwanken. Die besten Ergebnisse werden im allgemeinen erhalten, wenn der pH bei 6 - 8 liegt.

WO 93/6827

PCT/EP91/02073

3

US-A-4 992 116 beschreibt Behandlungsbäder für die Konversionsbehandlung von Aluminium mit pH-Werten zwischen etwa 2,5 und 5, die mindestens drei Komponenten enthalten:

- a) Phosphationen im Konzentrationsbereich zwischen $1,1 \times 10^{-5}$ bis $5,3 \times 10^{-3}$ mol/l entsprechend 1 bis 500 mg/l,
- b) $1,1 \times 10^{-5}$ bis $1,3 \times 10^{-3}$ mol/l einer Fluorosäure eines Elements der Gruppe Zr, Ti, Hf und Si (entsprechend je nach Element 1,8 bis 360 mg/l) und
- c) 0,26 bis 20 g/l einer Polyphenolverbindung, erhältlich durch Umsetzung von Poly(vinylphenol) mit Aldehyden und organischen Aminen.

Dabei ist ein Molverhältnis zwischen der Fluorosäure und Phosphat von etwa 2,5 : 1 bis etwa 1 : 10 einzuhalten.

WO 92/07973 lehrt ein chromfreies Behandlungsverfahren für Aluminium, das als wesentliche Komponenten in saurer wässriger Lösung 0,01 bis etwa 18 Gew.-% H_2ZrF_6 und 0,01 bis etwa 10 Gew.-% eines 3-(N-C₁₋₄alkyl)-N-2-hydroxyethylaminomethyl-4-hydroxystyrol-Polymers verwendet. Fakultative Komponenten sind 0,05 bis 10 Gew.-% dispergiertes SiO_2 , 0,06 bis 0,5 Gew.-% eines Lösevermittlers für das Polymer sowie Tensid.

Fahrzeugkarosserien wie beispielsweise Automobilkarosserien werden zur Zeit aus Stahl und/oder anderen metallischen Materialien wie beispielsweise verzinktem Stahl oder Aluminium zusammengefügt. Nach dem Zusammenfügen werden die Karosserien gereinigt und vor dem Lackieren einer Konversionsbehandlung zum Erzielen von ausreichendem Korrosionsschutz und ausreichender Lackhaftung unterzogen. Danach werden die Karosserien lackiert, heutzutage in der Regel durch eine kathodische Elektrolackierung. Einem ähnlichen Verfahrensgang können metallische Komponenten enthaltende Haushaltsgeräte wie beispielsweise Kühlschränke, Gefriertruhen, Waschmaschinen, Wäschescieudern, Herde, Mikrowellengeräte oder auch metallische Möbel unterzogen werden. Aufgrund der geringeren Anforderungen an

WO 91/66827

PCT/EP01/62073

4

den Korrosionsschutz für solche Gegenstände werden diese nach der Konversionsbehandlung in der Regel mit einem Pulverlack lackiert.

Als Konversionsbehandlung ist bei Haushaltsgeräten eine Phosphatierung weit verbreitet. Bei Fahrzeugkarosserien erfolgt die Konversionsbehandlung ausschließlich als sogenannte „schichtbildende“ Zinkphosphatierung. Hierfür werden die Fahrzeugkarosserien mit einer wässrigen Lösung mit einem pH-Wert von etwa 2,5 bis etwa 3,8 in Berührung gebracht, die etwa 0,3 bis 2 g/l Zinkionen und etwa 10 bis etwa 20 g/l Phosphationen enthält. Häufig enthalten diese Phosphatlösungen zusätzlich etwa 0,3 bis 2 g/l Manganionen und häufig Nickel- oder Kupferionen. Bei dieser Behandlung entsteht auf Stahloberflächen eine Schicht von kristallinen Zinkseisenphosphaten, auf Zink- oder Aluminiumoberflächen eine Schicht aus kristallinen Zinkphosphaten.

Damit diese kristallinen zinkhaltigen Phosphatschichten eine ausreichende Wirkung für Korrosionsschutz und Lackhaftung entfalten, wird der eigentliche Phosphatierungsschritt von zusätzlichen Schritten begleitet. Beispielsweise werden die Metalloberflächen vor der Phosphatierung zunächst - in der Regel mehrstufig - gereinigt und anschließend aktiviert. Für den Aktivierungsschritt bringt man die Metalloberflächen mit einer Lösung in Kontakt, die hauptsächlich sekundäre Alkalimetallphosphate sowie suspendierte kolloide Titanphosphate enthält. Dieser Schritt muß sehr sorgfältig kontrolliert werden, um eine ausreichende Qualität der anschließenden Phosphatierung zu gewährleisten. Insbesondere verbrauchen sich die Aktivierbäder im Vergleich zu Phosphatierbädern vergleichsweise rasch, so daß sie in kurzen Zeitabständen von wenigen Tagen bis einigen Wochen erneuert werden müssen. Die Überwachung und Pflege der Aktivierbäder stellt daher einen wesentlichen Anteil des Pflege- und Überwachungsaufwandes für eine Phosphatierlinie dar.

Auf den eigentlichen Phosphatierungsschritt folgt regelmäßig eine sogenannte Nachpassivierung. Durch diese Nachpassivierung werden verbleibende Poren in der kristallinen Phosphatschicht geschlossen und Korrosionsschutz sowie Lackhaftung verbessert. Hierfür werden die phosphatierten Metalloberflächen mit

WD 81.66827

PCT/EP01/02073

5

einer wäßrigen Lösung in Berührung gebracht, die unterschiedliche Komponenten enthalten kann. Im praktischen Einsatz sind derzeit Nachpassivierungslösungen auf Basis von sechswertigem Chrom, von komplexen Fluoriden von Titan und/oder Hafnium, von reaktiven Polymeren von Vinylphenolderivaten oder auch von Kupferionen. Auch diese Nachpassivierungsbäder müssen regelmäßig überprüft und nachgestellt werden.

Eine Konversionsbehandlung in Form einer Phosphatierung erfordert also neben der Reinigung in der Regel mindestens 3 Behandlungsbäder für Aktivierung, Phosphatierung und Nachpassivierung, die alle regelmäßig kontrolliert und erforderlichenfalls nachgestellt bzw. erneuert werden müssen. Diese mindestens 3 erforderlichen Bäder und die zusätzlich zwischen ihnen liegenden Spülbäder führen zu einem hohen Platzbedarf und Investitionsaufwand und erhöhen so die Kosten für die Herstellung von Fahrzeugkarosserien und Haushaltsgeräten.

Automobilkarosserien enthalten derzeit in der Regel Oberflächen aus Stahl, häufig in Verbindung mit Oberflächen aus Aluminium und/oder verzinktem oder legierungsverzinktem Stahl. Automobilkarosserien und Haushaltsgeräte können jedoch - von Kunststoffteilen abgesehen - so zusammengesetzt sein, daß ihre metallischen Oberflächen ausschließlich Nichteisen-Oberflächen darstellen. Beispiele solcher Nichteisen-Oberflächen sind Oberflächen von Zink (durch Verwendung von verzinktem Stahl), Aluminium, Magnesium oder Legierungen dieser Elemente untereinander oder mit anderen Metallen. Auch für die Korrosionsschutzbehandlung solcher Gegenstände wird heute ausschließlich die vorstehend beschriebene Phosphatierung eingesetzt.

Die Erfindung stellt sich die Aufgabe, den Aufwand für die korrosionsschützende Behandlung von Automobilkarosserien oder Haushaltsgeräten im Vergleich zum Stand der Technik zu verringern. Ihr liegt die Erkenntnis zugrunde, daß die aufwendige Verfahrensfolge für eine Phosphatierung verkürzt werden kann, wenn die metallischen Oberflächen der Automobilkarosserien oder Haushaltsgeräte praktisch keine Eisenoberflächen aufweisen.

WO 01/66827

PCT/EP01/02073

6

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur korrosionsschützenden Behandlung von Fahrzeugkarosserien oder Haushaltsgeräten, die zumindest teilweise eine metallische Oberfläche aufweisen und wobei diese metallische Oberfläche zu mindestens 90 %, bezogen auf die metallische Oberfläche, aus Zink, Aluminium und/oder Magnesium und/oder Legierungen dieser Metalle untereinander oder mit anderen Legierungsbestandteilen besteht, wobei man die Fahrzeugkarosserien oder Haushaltsgeräte reinigt, passiviert und lackiert, dadurch gekennzeichnet, daß

man die Fahrzeugkarosserien oder Haushaltsgeräte zum Passivieren mit einer wäßrigen Lösung in Kontakt bringt, die einen pH-Wert im Bereich von 1 bis 12 aufweist und die komplexe Fluoride von Ti, Zr, Hf, Si und/oder B in einer solchen Menge, daß der Gehalt an Ti, Zr, Hf, Si und/oder B 20 bis 500 mg/l beträgt, sowie 50 bis 2000 mg/l organische Polymere enthält und wobei die Zusammensetzung der wäßrigen Lösung so gewählt wird, daß auf der metallischen Oberfläche keine kristalline zirkhaltige Phosphatschicht entsteht.

Die komplexen Fluoride der genannten Elemente können in Form der entsprechenden Fluorosäuren bzw. deren Alkalimetall- und/oder Ammoniumsalzen in die wäßrige Lösung eingebracht werden. Jedoch ist es auch möglich, die komplexen Fluoride erst in der wäßrigen Lösung selbst durch Reaktion von Flußsäure oder von Fluoriden mit den Ionen der genannten Metalle zu bilden. Beispielsweise entstehen komplexe Fluoride von Titan oder Zirkon durch Reaktion von Oxiden oder Salzen dieser Elemente mit Flußsäure.

Zusätzlich zu den komplexen Fluoriden kann die wäßrige Lösung freies Fluorid, beispielsweise in Form von Flußsäure oder von Alkalimetall- bzw. Ammoniumfluoriden enthalten. Beispielsweise kann der Gehalt an freiem Fluorid im Bereich von 0,001 bis 1 g/l liegen. Dieser Zusatz von freiem Fluorid erhöht insbesondere im Falle von schmelztauchverzinktem Stahl oder von Aluminium die Beizwirkung der wäßrigen Lösung und damit die Geschwindigkeit der Konversionsschichtbildung.

WQ 01/66827

PCT/EP01/02073

7

Vorzugsweise wird das erfindungsgemäße Verfahren für solche Automobilkarosserien und Haushaltsgeräte eingesetzt, die keine Oberflächen aus unbeschichtetem Stahl aufweisen. Jedoch läßt es sich in der Praxis nicht ausschließen, daß auch bei Verwendung von beschichtetem Stahl wie beispielsweise verzinktem Stahl, vorphosphatiertem Stahl oder organisch vorbeschichtetem Stahl an Schnittkanten, Schweißpunkten oder an Schleifstellen die Stahloberfläche bloß liegt. Im Sinne der Erfindung soll jedoch zumindest ein Anteil von 90 %, vorzugsweise von 95 % und insbesondere von 99 % der metallischen Oberfläche aus den vorstehend genannten Metallen bestehen, wobei Zinkoberflächen in der Regel Oberflächen von verzinktem Stahl sind. Nichtmetallische Oberflächen wie beispielsweise Kunststoffoberflächen oder auch Oberflächen von vorphosphatiertem oder organisch vorbeschichtetem Stahl werden bei diesem Flächenvergleich nicht berücksichtigt.

Das erfindungsgemäße Verfahren hat den großen Vorteil, daß gegenüber der üblichen Phosphatierung auf die Teilschritte Aktivierung und Nachpassivierung verzichtet werden kann. Hierdurch verkürzt sich die Vorbehandlungslinie und der Pflegeaufwand für die Bäder sowie der Aufwand für deren Entsorgung nimmt ab. Dies vereinfacht die Verfahrensführung, reduziert die Kosten und verringert die Umweltbelastung.

Wässrige Behandlungsübungen, die für das erfindungsgemäße Verfahren brauchbar sind, sind prinzipiell im Stand der Technik bekannt. Beispiele hierfür wurden einleitend erwähnt. Derartige Behandlungsbäder wurden bisher für die Behandlung wenig komplexer Bauteile wie beispielsweise Metallbänder, Metallbleche oder Metalldosen eingesetzt. Für komplexe Bauteile wie Automobilkarosserien oder Haushaltsgeräte wurden derartige Behandlungsbäder bisher nicht als einzige Konversionsbehandlung vor der Lackierung verwendet. Insbesondere wurden derartige Behandlungsbäder bisher nicht in Verfahren eingesetzt, bei denen komplexe Metallbauteile unmittelbar nach der Konversionsbehandlung elektrolytisch tauchlackiert oder mit einem Pulverlack beschichtet wurden.

WO 01/66827

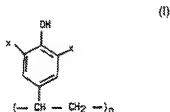
PCT/EP01/02673

8

Vorzugsweise enthält die zur Passivierung in der erfindungsgemäßen Verfahrensfolge eingesetzte wäßrige Lösung die komplexen Fluoride von Ti, Zr, Hf, Si und/oder B in einer solchen Menge, daß der Gehalt an Ti, Zr, Hf, Si und/oder B 50 bis 400 mg/l beträgt. Vorzugsweise enthält die wäßrige Lösung 100 bis 1600 mg/l organische Polymere.

Beispielsweise können die organischen Polymere ausgewählt sein aus Epoxidharzen, Aminoplastharzen, Tanninen, Phenol-Formaldehydharzen, Polycarbonsäuren, polymeren Alkoholen und/oder deren Veresterungsprodukten mit Polycarbonsäuren, Poly-4-vinylphenolverbindungen, Aminogruppen enthaltenden Homo- oder Copolymer-Verbindungen und Polymeren oder Copolymeren von Vinylpyrrolidon. Die Verwendung derartiger Polymere auf dem Gebiet der Metalloberflächenbehandlung ist bekannt.

Beispielsweise können die organischen Polymere ausgewählt sein aus Poly-4-vinylphenolverbindungen der allgemeinen Formel (I),



wobei

n eine Zahl zwischen 5 und 100 ist,

x unabhängig voneinander Wasserstoff und/oder CRR₁OH-Gruppen sind, in der R und R₁ Wasserstoff, aliphatische und/oder aromatische Reste mit 1 bis 12 Kohlenstoffatomen sind.

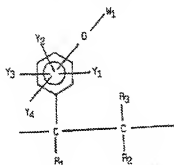
In einer weiteren Ausführungsform können die organischen Polymere ausgewählt sein aus Aminogruppen enthaltenden Homo- oder Copolymer-Verbindungen, umfassend wenigstens ein Polymer, das aus der Gruppe ausgewählt ist, bestehend aus a), b), c) oder d), worin:

WO 91/66827

PCT/EP91/02073

9

a) ein Polymermaterial umfaßt, das wenigstens eine Einheit der Formel:



hat, worin:

R_1 bis R_3 unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt werden, bestehend aus Wasserstoff, einer Alkylgruppe mit 1 bis 5 Kohlenstoffatomen oder einer Arylgruppe mit 6 bis 18 Kohlenstoffatomen;

Y_1 bis Y_4 unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt werden bestehend aus Wasserstoff, $-CR_{11}R_6OR_6$, $-CH_2Cl$ oder einer Alkyl- oder Arylgruppe mit 1 bis 18 Kohlenstoffatomen oder Z:



ist, jedoch wenigstens eine Fraktion des Y_1 , Y_2 , Y_3 oder Y_4 der Homo- oder Copolymer-Verbindung oder -material Z sein muß; R_8 bis R_{12} unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt werden, bestehend aus Wasserstoff, einer Alkyl-, Ary-, Hydroxyalkyl-, Aminoalkyl-, Mercaptoalkyl- oder Phosphoalkylgruppe;

R_{12} kann auch $-O^{(-)}$ oder $-OH$ sein;

WO 01/66827

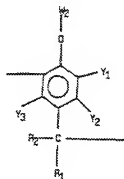
PCT/EP01/02073

10

W₁ unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt ist, bestehend aus Wasserstoff, einer Acetyl-, einer Benzoylgruppe, 3-Allyloxy-2-hydroxy-propyl; 3-Benzoyloxy-2-hydroxy-propyl; 3-Butoxy-2-hydroxy-propyl; 3-Alkyloxy-2-hydroxy-propyl; 2-Hydroxyoctyl; 2-Hydroxyalkyl; 2-Hydroxy-2-phenylethyl; 2-Hydroxy-2-alkyl-phenylethyl; Benzyl; Methyl; Ethyl; Propyl; Alkyl; Alkyl; Alkylbenzyl; Haloalkyl; Haloalkenyl; 2-Chlorpropenyl; Natrium; Kalium; Tetraarylammonium; Tetraalkylammonium; Tetraalkylphosphonium; Tetraarylphosphonium oder ein Kondensationsprodukt des Ethylenoxids, Propylenoxids oder einer Mischung oder eines Copolymer derselben;

b) umfaßt:

ein Polymaterial mit wenigstens einer Einheit der Formel:



worin:

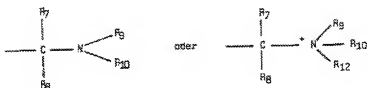
R₁ bis R₂ unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt werden, bestehend aus Wasserstoff, einer Alkylgruppe mit 1 bis 5 Kohlenstoffatomen oder einer Arylgruppe mit 6 bis 18 Kohlenstoffatomen;

Y₁ bis Y₃ unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt werden bestehend aus Wasserstoff, -CR₄R₅OR₆, -CH₂Cl oder einer Alkyl- oder Arylgruppe mit 1 bis 18 Kohlenstoffatomen oder Z:

W O 91/66827

PCT/EP91/02073

11



ist, jedoch wenigstens eine Fraktion des Y_1 , Y_2 oder Y_3 der Endverbindung Z sein muß; R_4 bis R_{12} unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt werden, bestehend aus Wasserstoff, einer Alkyl-, Aryl-, Hydroxyalkyl-, Aminoalkyl-, Mercaptoalkyl- oder Phosphoalkylgruppe; R_{12} kann auch $-O^{(n)}$ oder $-OH$ sein; W_2 unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt ist, bestehend aus Wasserstoff, einer Acyl-, einer Acetyl-, einer Benzoylgruppe; 3-Allyloxy-2-hydroxy-propyl; 3-Benzoyloxy-2-hydroxy-propyl; 3-Alkylbenzyloxy-2-hydroxy-propyl; 3-Phenoxy-2-hydroxy-propyl; 3-Alkylphenoxy-2-hydroxy-propyl; 3-Butoxy-2-hydroxy-propyl; 3-Alkylloxy-2-hydroxy-propyl; 2-Hydroxyoctyl; 2-Hydroxylalkyl; 2-Hydroxy-2-phenylethyl; 2-Hydroxy-2-alkyl-phenylethyl; Benzyl; Methyl; Ethyl; Propyl; Alkyl; Allyl; Alkylbenzyl; Haloalkyl; Haloalkenyl; 2-Chlorpropenyl- oder ein Kondensationsprodukt des Ethylenoxids, Propylenoxids oder einer Mischung derselben;

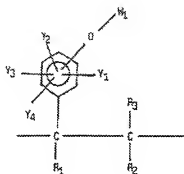
c) umfaßt

ein Copolymer-Material, worin wenigstens ein Teil des Copolymers die Struktur

WO 01/66827

PCT/EP01/02073

12



hat und wenigstens eine Fraktion des genannten Teils mit einem oder mehreren Monomeren polymerisiert ist, die unabhängig für jede Einheit ausgewählt sind aus der Gruppe, bestehend aus Acrylnitril, Methacrylnitril, Methacrylat, Methymethacrylat, Vinylacetat, Vinylmethylketon, Isopropenylmethylketon, Acrylsäure, Methacrylsäure, Acrylamid, Methacrylamid, n-Amylmethacrylat, Styrol, m-Bromstyrol, p-Bromstyrol, Pyridin, Dialyldimethylammonium-Salze, 1,3-Butadien, n-Butylacrylat, tert.-Butylaminoethylmethacrylat, n-Butylmethacrylat, tert. Butylmethacrylat, n-Butylvinylether, tert.-Butylvinylether, m-Chlorstyrol, o-Chlorstyrol, p-Chlorstyrol, n-Decylmethacrylat, N,N-Diallylmelamin, N,N-Di-n-Butylacrylamid, Di-n-Butylitaconat, Di-n-Butylmaleat, Diethylaminoethylmethacrylat, Diethylenglycol-Monovinylether, Diethylfumarat, Diethylitaconat, Diethylvinylphosphat, Vinylphosphonsäure, Diisobutylmaleat, Diisopropylitaconat, Diisopropylmaleat, Dimethylfumarat, Dimethylitaconat, Dimethylmaleat, Di-n-Nonylfumarat, Di-n-Nonylmaleat, Dioctylfumarat, Di-n-Octylitaconat, Di-n-Propylitaconat, N-Dodecylvinylether, saures Ethylfumarat, saures Ethylmaleat, Ethylacrylat, Ethylcinnamat, N-Ethylmethacrylamid, Ethylmethacrylat, Ethylvinylether, 5-Ethyl-2-vinylpyridin, 5-Ethyl-2-vinylpyridin-1-oxid, Glycidylacrylat, Glycidylmethacrylat, n-Hexylmethacrylat, 2-Hydroxyethylmethacrylat, 2-Hydroxypropylmethacrylat, Isobutylmethacrylat, Isobutylvinylether, Isopren, Isopropylmethacrylat, Isopropylvinylether, Itaconsäure, Laurylmethacrylat, Methacrylamid, Methacrylsäure, Methacrylnitril, N-

WD 01/66827

PCT/EP01/02073

13

Methylolacrylamid, N-Methylolmethacrylamid, N-Isobutoxymethylacrylamid, N-Isobutoxymethylmethacrylamid, N-Alkyloxymethylacrylamid, N-Alkyloxymethylmethacrylamid, N-Vinylcaprolactam, Methylacrylat, N-Methylmethacrylamid, α -Methylstyrol, m-Methylstyrol, o-Methylstyrol, p-Methylstyrol, 2-Methyl-5-vinylpyridin, n-Propylmethacrylat, Natrium-p-styrolsulfonat, Stearylmethacrylat, Styrol, p-Styrolsulfonsäure, p-Styrolsulfonamid, Vinylbromid, 9-Vinylcarbazol, Vinylchlorid, Vinylidenchlorid, 1-Vinylnaphthalin, 2-Vinylnaphthalin, 2-Vinylpyridin, 4-Vinylpyridin, 2-Vinylpyridin-N-oxid, 4-Vinylpyrimidin, N-Vinylpyrrolidon: und W_1 , Y_1 - Y_4 und R_1 - R_3 wie unter a) beschrieben sind;

d) umfaßt ein Kondensationspolymer aus den polymeren Materialien a), b) oder c), wobei eine kondensierbare Form von a), b), c) oder eine Mischung derselben mit einer zweiten Verbindung kondensiert wird, die ausgewählt ist aus der Gruppe bestehend aus Phenolen, Tanninen, Novolak-Harzen, Lignin-Verbindungen, zusammen mit Aldehyden, Ketonen oder deren Mischungen, um ein Kondensationsharz-Produkt herzustellen, wobei das Kondensationsharz-Produkt durch Zugabe von „Z“ zu wenigstens einem Teil desselben, durch Reaktion des Harzproduktes mit 1) einem Aldehyd oder Keton 2) einem sekundären Amin dann weiter reagiert, unter Bildung eines Endaddukts, das mit einer Säure reagieren kann.

In einer bevorzugten Ausführungsform ist das vorstehend beschriebene Polymer dadurch gekennzeichnet, daß wenigstens eine Fraktion der Gruppen Z das organischen Polymers eine Polyhydroxyalkylamin-Funktionalität aufweist, die aus der Kondensation eines Amins oder von Ammoniak mit einer Ketose oder Aldose stammt, die 3 bis 8 Kohlenstoff-Atome aufweist.

Weiterhin kann das organische Polymer ein Kondensationsprodukt eines Polyvinylphenols mit einer Molmasse im Bereich von 1000 bis 10000 mit Formaldehyd oder Paraformaldehyd und mit einem sekundären organischen Amin darstellen. Dabei ist das sekundäre organische Amin vorzugsweise ausgewählt aus Methylethanolamin und n-Methylglucamin.

WO 01/66827

PCT/EP01/02873

14

Steht das organische Polymer Polycarbonsäure oder deren Anionen dar, so wählt man es vorzugsweise aus aus Polymeren oder Copolymeren von Acrylsäure, Methacrylsäure oder deren Veresterungsprodukten mit niederen Alkoholen, beispielsweise mit 1 bis 4 C-Atomen. Dabei können die Lösungen oder Suspensionen der Polycarbonsäuren zusätzlich polymere Alkohole wie beispielsweise Polyvinylalkohol und/oder deren Veresterungsprodukte mit der Polycarbonsäure enthalten. In einer derartigen Lösung oder Suspension kann der polymere Alkohol und die Polycarbonsäure nebeneinander vorliegen. Sie vernetzen dann beim Trocknen der Beschichtung durch zumindest partielle Esterbildung untereinander.

In einer weiteren Ausführungsform kann die wäßrige Lösung Polymere oder Copolymere von Vinylpyrrolidon enthalten. Als Homo- oder Copolymere von Vinylpyrrolidon kommen beispielsweise die in Tabelle 1 aufgelisteten Polymere bzw. Polymere der dort angeführten Monomere in Betracht.

WO 01/66827

PCI/EP01/02073

15

Tabelle 1: Beispiele für Homo- oder Copolymere von Vinylpyrrolidon

Bezeichnung	Handelsname bzw. Hersteller
Vinylpyrrolidon, Homopolymer	Luviskol [®] , BASF / ISP
Vinylpyrrolidon/Vinylacetat	Luviskol [®] , BASF / ISP
Vinylpyrrolidon/Vinylcaprolactam	Luvitec [®] , BASF
Vinylpyrrolidon/Vinylimidazol	Luvitec [®] , BASF
Vinylpyrrolidon/Vinylimidazoliummethyisulfat	Luvitec, BASF
Vinylpyrrolidon/Na-methacrylat	Luvitec [®] , BASF
Vinylpyrrolidon/Olefine	ISP [®] , Antaron
Vinylpyrrolidon/Dimethylaminoethylmethacrylat	ISP [®]
Vinylpyrrolidon/Dimethylaminopropylmethacrylamid	ISP [®] , Styleze
Vinylpyrrolidon/Dimethylaminoethylmethacrylat	ISP [®] , Gafquat
Ammoniumsalz	
Vinylpyrrolidon/Vinylcaprolactam/Dimethylaminoethylmethacrylat	ISP [®]
Vinylpyrrolidon/Methacrylamidopropyltrimethylammoniumchlorid	ISP [®] , Gafquat
Vinylpyrrolidon/Vinylcaprolactam/Dimethylaminoethylmethacrylat	ISP [®] , Advantage
Vinylpyrrolidon/Styrol	ISP [®] , Antara

Verwendet man in der erfindungsgemäßen Verfahrensfolge Polymere oder Copolymere von Vinylpyrrolidon, so weist die Anwendungslösung vorzugsweise einen pH-Wert im Bereich von 1 bis 6 auf, wobei je nach Substrat und Applikationsart sowie Einwirkungsdauer engere pH-Bereiche bevorzugt sein

WO 01/66827

PCT/EP01/02073

16

können. Bei Behandlung von Aluminiumoberflächen wählt man vorzugsweise einen pH-Wert im Bereich von 2 bis 4, bei Behandlung von Zink oder verzinktem Stahl im Bereich von 3 bis 5.

Die erfindungsgemäße Verfahrensfolge kann auch auf Automobilkarosserien oder Haushaltsgeräte angewendet werden, die teilweise Oberflächen aus vorphosphatiertem oder organisch vorbeschichtetem Stahl oder entsprechend vorbeschichtetem verzinkten Stahl oder Aluminium aufweisen. In diesem Falle stellt man den pH-Wert der wäßrigen Lösung vorzugsweise auf einen Bereich von etwa 3 bis etwa 10 ein. Dabei kann ein Bereich von etwa 3,5 bis etwa 5 bevorzugt sein. Die bereits vorhandene Korrosionsschutzschicht wird hierbei nicht angegriffen und teilweise in ihrer Korrosionsschutzwirkung noch verstärkt.

Je nach Substrat kann die wäßrige Lösung zusätzlich jeweils 0,001 bis 2, vorzugsweise 0,005 bis 0,5 g/l Ionen eines oder mehrerer der Metalle Mn, Ce, Li, V, W, Mo, Mg, Zn, Co und Ni enthalten. Aus Umweltgründen wird man jedoch versuchen, auf die Verwendung von Co und Ni zu verzichten. Diese zusätzlichen Metallionen können Korrosionsschutzwirkung und Lackhaftung weiter verbessern.

Weiterhin kann die wäßrige Lösung zusätzlich jeweils 0,001 bis 1,5, vorzugsweise 0,1 bis 1 g/l Phosphorsäure, phosphorige Säure, Phosphonsäure und/oder jeweils deren Anionen und/oder jeweils deren Ester enthalten. Dabei sind Ester so zu wählen, daß sie wasserlöslich oder wasserdispergierbar sind. Auch diese Zusätze verbessern Korrosionsschutzwirkung und Lackhaftung. Jedoch ist gemäß dem Grundgedanken der vorliegenden Erfindung darauf zu achten, keine solche Kombination von Zusätzen zu wählen, die zur Bildung einer kristallinen zinkhaltigen Phosphatschicht führt. Denn dies würde zu einer konventionellen Zinkphosphatschicht führen, die im Stand der Technik bekannt ist und nur dann eine ausreichende Korrosionsschutzwirkung mit sich bringt, wenn zusätzlich die eingangs erwähnten Schritte der Aktivierung und der Nachpassivierung ausgeführt werden. Dies soll jedoch im Rahmen der vorliegenden Erfindung gerade vermieden werden. Beispielsweise gelingt dies dadurch, daß die Behandlungslösung nicht gleichzeitig Zink und/oder Mangan in Konzentrationen

WG 01/66827

PCT/EP01/03073

17

von oberhalb 0,3 g/l und Phosphorsäure bzw. Phosphationen in Konzentrationen von oberhalb 3 g/l enthält.

Vorteilhaft ist es jedoch, wenn die wäßrige Lösung weiterhin eine oder mehrere Komponenten enthält, die auf dem technischen Gebiet der Phosphatierung als sogenannte Phosphatierungsbeschleuniger bekannt sind. Bei der Phosphatierung haben derartige Beschleuniger die Hauptaufgabe, die Bildung von Blasen elementaren Wasserstoffs auf der Metalloberfläche zu verhindern. Dieser Effekt wird auch als Depolarisierungseffekt bezeichnet. Wie bei der konventionellen Phosphatierung hat dies auch bei dem erfindungsgemäßen Verfahren zur Folge, daß die Bildung der Konversionsschicht rascher erfolgt und daß diese gleichmäßiger ausgebildet wird. Demgemäß ist es bevorzugt, daß die wäßrige Lösung einen oder mehrere Phosphatierungsbeschleuniger ausgewählt aus

0,05 bis 2 g/l m-Nitrobenzolsulfonationen,
0,1 bis 10 g/l Hydroxylamin in freier oder gebundener Form,
0,05 bis 2 g/l m-Nitrobenzocationen,
0,05 bis 2 g/l p-Nitrophenol,
1 bis 70 mg/l Wasserstoffperoxid in freier oder gebundener Form,
0,05 bis 10 g/l organische N-Oxide
0,1 bis 3 g/l Nitroguanidin
1 bis 500 mg/l Nitriten
0,5 bis 5 g/l Chlorationen
enthält.

Da ein besonderes Ziel der erfindungsgemäßen Verfahrensfolge darin besteht, auf die Verwendung von toxischen Chromverbindungen zu verzichten, ist es bevorzugt, daß die wäßrige Lösung frei ist von Chrom. Zusätze von Chromverbindungen zu der wäßrigen Lösung könnten sich zwar im Einzelfall positiv auf den Korrosionsschutz auswirken, jedoch ist der Korrosionsschutz, der sich mit dem erfindungsgemäßen Verfahren erzielen läßt, auch ohne Verwendung von Chromverbindungen auf dem betroffenen Anwendungsgebiet ausreichend.

WO 91/66827

PCT/EP91/02073

18

Automobilkarosserien werden häufig aus unterschiedlichen Materialien gefertigt. Beispielsweise können auf unterschiedliche Weise verzinkte Stähle untereinander oder mit Bauteilen aus Aluminium und/oder Magnesium bzw. jeweils deren Legierungen kombiniert werden. Eine besondere Stärke des erfindungsgemäßen Verfahrens liegt darin, daß auch in solchen Fällen auf den unterschiedlichen Materialien bei der Passivierung eine wirksame Korrosionsschutzschicht erzeugt wird. Demnach ist eine spezielle Ausführungsform der Erfindung dadurch gekennzeichnet, daß die Fahrzeugkarosserien oder Haushaltsgeräte Oberflächen aus mindestens 2 Materialien ausgewählt aus Zink, Aluminium, Magnesium, Legierungen dieser Metalle untereinander oder mit anderen Legierungsbestandteilen aufweisen.

Die im Passivierungsschritt der erfindungsgemäßen Verfahrensfolge eingesetzte wäßrige Lösung hat vorzugsweise eine Temperatur zwischen Umgebungstemperatur (etwa 15 bis 20 °C) bis etwa 70 °C. Dabei ist der Temperaturbereich von 25 bis 40 °C bevorzugt. Die Automobilkarosserien oder Haushaltsgeräte können mit der wäßrigen Lösung durch Bespritzen mit der wäßrigen Lösung oder durch Eintauchen in die wäßrige Lösung in Kontakt gebracht werden. Spritzverfahren sind hierbei bevorzugt. Generell läßt man für den Passivierungsschritt die wäßrige Lösung für eine Zeitdauer im Bereich von etwa 1 bis etwa 5 Minuten auf die Automobilkarosserien oder Haushaltsgeräte einwirken. Dabei ist bei Spritzverfahren ein Zeitraum im Bereich von 1 bis 3 Minuten, bei Tauchverfahren ein Zeitraum von 2 bis 5 Minuten bevorzugt.

Erfindungsgemäß folgt auf den Schritt der Passivierung eine Lackierung der Fahrzeugkarosserien oder Haushaltsgeräte mit einem elektrolytisch abscheidbaren Tauchlack oder mit einem Pulverlack. Für Fahrzeugkarosserien ist die elektrolytische Tauchlackierung, insbesondere die kathodische Tauchlackierung bevorzugt. Hierfür sind auch moderne bleifreie oder bleiarme kathodisch abscheidbare Elektrolauchlacke geeignet, also solche Tauchlacke, die weniger als 500 mg Blei pro kg Trockensubstanz in der Lacksuspension enthalten. Auch Haushaltsgeräte können elektrolytisch tauchlackiert werden. Aus Kostengründen zieht man hierfür jedoch eine Pulverlackierung vor.

WO 01/66827

PCT/EP01/02073

19

Die erfindungsgemäße Verfahrensfolge ist also gekennzeichnet durch die wesentlichen Teilschritte Reinigen, Passivieren und Lackieren. Zwischen diesen essentiellen Verfahrensschritten können eine oder mehrere Spülstufen mit Brauchwasser, Stadtwasser oder vollentsalztem Wasser vorgesehen werden. Für die Spülschritte können Spritz- oder Tauchverfahren eingesetzt werden. Die Ausführungsbeispiele zeigen eine typische Verfahrensfolge. Allerdings handelt es sich hierbei um Laborversuche, wo zwischen Passivieren und Lackieren ein längerer Zeitraum verstreicht als bei der technischen Herstellung von Automobilkarosserien oder Haushaltsgeräten. Deswegen wurden die Probebleche nach Passivieren und Spülen durch Abblasen mit Preßluft und Lagern im Trockenschrank getrocknet. Im technischen Einsatz ist eine solche Trocknung dann erforderlich, wenn nach der Passivierung mit einem Pulverlack lackiert wird. Lackiert man durch elektrolytische Tauchlackierung, ist es nicht erforderlich, die Bauteile nach Passivierung und Spülen zu trocknen, bevor sie in das Lackbad eingefahren werden.

Ausführungsbeispiele

Für die Versuche wurden folgende Substrate verwendet:
Feuerverzinkte Stahlbleche (HDG),
elektrolytisch verzinkte Stahlbleche (EG),
Aluminiumbleche der Qualität Al 6016 (AC 120).

Die Probebleche wurden dem nachstehenden Verfahrensgang unterzogen, wobei alle Schritte im Tauchverfahren durchgeführt wurden:

1. Reinigen mit einem alkalischen Reiniger: Ridoline[®] 1250f (2 %ig, 65 °C, 5 Minuten),
2. Spülen mit vollentsalztem Wasser,
3. Passivieren durch Behandlung mit einem Testprodukt gemäß Tabelle 1 (pH 4, 30 °C, 3 Minuten).

21

WO 01/66827

PCT/EP01/02073

20

4. Spülen mit vollentsalztem Wasser,
5. Trocknen durch Abblasen mit Preßluft und Lagern im Trockenschrank bei 55 °C,
6. kathodische Elektrotauchlackierung mit dem bleifreien Elektrotauchlack Cathoguard[®] CG 310 der Firma BASF.

An den so vorbehandelten Blechen wurden folgende Korrosionstests durchgeführt, deren Ergebnisse in Tabelle 2 zusammengestellt sind:

Wechselklimatest nach VDA 621-415 über 10 Runden. In Tabelle 2 ist die Lackunterwanderung am Ritz über die halbe Ritzbreite (U/2) in mm eingetragen.

Steinschlagtest nach VDA 621-427. Die Lackhaftung wird als K-Wert angegeben, wobei 1 der beste Wert (keine Lackabplatzung), 10 der schlechteste Wert (vollständige Lackablösung) darstellt.

Kupfer-/Essigsäure-beschleunigter Salzsprühtest nach DIN 50021 (CASS, 10 Tage) bzw. neutraler Salzsprühtest nach DIN 50021 (SS, 20 Tage). Angegeben ist die Lackunterwanderung entsprechend dem Wechselklimatest.

22

WO 01/56827

PCT/EP01/02073

21

Tabelle 1: Testprodukte

Testprodukt	Zusammensetzung
Testprodukt 1	75 mg/l Ti als TiF_6^{4-} 125 mg/l Kondensationsprodukt eines Polyvinylphenols mit einer Molmasse im Bereich von 1000 bis 10000 mit Formaldehyd und n-Methylglucamin
Testprodukt 2	75 mg/l Ti als TiF_6^{4-} 250 mg/l Vinylpyrrolidon-Vinylcaprolactam-Copolymer
Testprodukt 3	400 mg/l Zr als ZrF_6^{4-} 750 mg/l modifizierte Polyacrylsäure (Acumer [®] 1510, Rohm und Haas)
Testprodukt 4	400 mg/l Zr als ZrF_6^{4-} 250 mg/l modifiziertes Vinylpyrrolidon-Vinylcaprolactam-Copolymer
Testprodukt 5	150 mg/l Ti als TiF_6^{4-} 2000 mg/l Kondensationsprodukt eines Polyvinylphenols mit einer Molmasse im Bereich von 1000 bis 10000 mit Formaldehyd und n-Methylglucamin 350 mg/l Phosphat 200 mg/l Mn

23

WO 01/66827

PCT/EP01/02873

22

Tabelle 2. Korrosionsschutzergebnisse

a) Substrat: Aluminium AC120

Testprodukt	CASS (DIN 50021)	
Nr.	U/2 (mm)	K-Wert
1	0,5	8
2	0,4	7
nur gereinigt (Vergleich)	0,6	9

b) Substrat: EG

Testprodukt	SS (DIN 50021)		VDA 821-415	
	U/2 (mm)	K-Wert	U/2 (mm)	K-Wert
1	5	9,5	2,5	7
2	5,1	7	1,7	7
3	6,2	9,5		
4	5,1	7		
5			2,8	7
nur gereinigt (Vergleich)			2,8	10

Freibewitterungstest (1 Jahr) mit Vollaufbau lackiert

Testprodukt	U/2	K-Wert
5	0,2	1,5

WO 01/66827

PCT/EP01/02073

23

c) Substrat: HDG

Testprodukt Nr.	SS (DIN 50021)		VDA 621-415	
	U/2 (mm)	K-Wert	U/2 (mm)	K-Wert
1	4,2	7,5	2,8	6,5
2	3,5	7,5	3,2	8
3	4,8	9,5		
4	3,2	7,5		
5			1,5	8
nur gereinigt (Vergleich)			4,8	10

Freibewitterungstest (1 Jahr) mit Vollaufbau lackiert

Testprodukt	U/2	K-Wert
5	0,2	2

Weiterhin wurde ein Test darüber durchgeführt, wie sich das Vorbehandlungsverfahren auf Schleifstellen an vorphosphatiertem verzinktem Stahl verhält. In der Praxis treten derartige Schleifstellen auf, wenn bei einer Automobilkarosserie Fehlstellen durch Abschleifen ausgebessert werden.

Für den Test wurde elektrolytisch verzinkter, vorphosphatierter Stahl ungeschliffen und geschliffen mit Testprodukten 1 und 2 behandelt. Anschließend wurde der kathodische Elektrottauchlack Cathoguard[®] 310 aufgebracht. Der Korrosionstest erfolgte als Wechselklimatest gemäß VDA 621-415 über 10 Runden verbunden mit Steinschlagtest nach VDA 621-427. Die Ergebnisse sind in Tabelle 3 zusammengefaßt.

WO 01/66827

PCT/EP01/02073

24

Tabelle 3

Schleifstellenuntersuchungen. Substrat: Elektrolytisch verzinkter,
vorphosphatierter Stahl

Testprodukt	EG _{prephos} ungeschliffen		EG _{prephos} geschliffen	
	U/2 [mm]	K	U/2 [mm]	K
1	0,3	4	1,0	3,5
2	0,4	3,5	0,8	3

WO 01/60827

PCT/EP01/02973

25

Patentansprüche

1. Verfahren zur korrosionsschützenden Behandlung von Fahrzeugkarosserien oder Haushaltsgeräten, die zumindest teilweise eine metallische Oberfläche aufweisen und wobei diese metallische Oberfläche zu mindestens 90 %, bezogen auf die metallische Oberfläche, aus Zink, Aluminium und/oder Magnesium und/oder Legierungen dieser Metalle untereinander oder mit anderen Legierungsbestandteilen besteht, wobei man die Fahrzeugkarosserien oder Haushaltsgeräte reinigt, passiviert und lackiert, dadurch gekennzeichnet, daß man die Fahrzeugkarosserien oder Haushaltsgeräte zum Passivieren mit einer wäßrigen Lösung in Kontakt bringt, die einen pH-Wert im Bereich von 1 bis 12 aufweist und die komplexe Fluoride von Ti, Zr, Hf, Si und/oder B in einer solchen Menge, daß der Gehalt an Ti, Zr, Hf, Si und/oder B 20 bis 500 mg/l beträgt, sowie 50 bis 2000 mg/l organische Polymere enthält und wobei die Zusammensetzung der wäßrigen Lösung so gewählt wird, daß auf der metallischen Oberfläche keine kristalline zinkhaltige Phosphatschicht entsteht.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die wäßrige Lösung komplexe Fluoride von Ti, Zr, Hf, Si und/oder B in einer solchen Menge enthält, daß der Gehalt an Ti, Zr, Hf, Si und/oder B 50 bis 400 mg/l beträgt.
3. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die wäßrige Lösung 100 bis 1000 mg/l organische Polymere enthält.
4. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die organischen Polymere ausgewählt sind aus Epoxidharzen, Aminoplastharzen, Tanninen, Phenol-Formaldehydharzen, Polycarbonsäuren, polymeren Alkoholen und/oder deren Veresterungsprodukten mit Polycarbonsäuren, Poly-4-vinylphenolverbindungen, aminogruppen enthaltenden Homo- oder Copolymer-

27

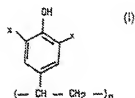
WG 61/66817

PCT/EP91/02973

26

Verbindungen und Polymeren oder Copolymeren von Vinylpyrrolidon.

5. Verfahren nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die organischen Polymere ausgewählt sind aus Poly-4-vinylphenolverbindungen der allgemeinen Formel (I),

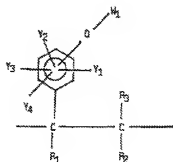


wobei

n eine Zahl zwischen 5 und 100 ist,

x unabhängig voneinander Wasserstoff und/oder CRR_1OH -Gruppen sind, in der R und R_1 Wasserstoff, aliphatische und/oder aromatische Reste mit 1 bis 12 Kohlenstoffatomen sind.

6. Verfahren nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die organischen Polymere ausgewählt sind aus aminogruppen enthaltenden Homo- oder Copolymer-Verbindungen, umfassend wenigstens ein Polymer, das aus der Gruppe ausgewählt ist, bestehend aus a), b), c) oder d), worin:
- a) ein Polymermaterial umfaßt, das wenigstens eine Einheit der Formel:



24

WG 01/66327

PCT/EP01/02073

27

hat, worin:

 R_1 bis R_3 unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt werden, bestehend aus Wasserstoff, einer Alkylgruppe mit 1 bis 5 Kohlenstoffatomen oder einer Arylgruppe mit 6 bis 18 Kohlenstoffatomen;
 Y_1 bis Y_4 unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt werden bestehend aus Wasserstoff, $-CR_1R_2OR_3$, $-CH_2Cl$ oder einer Alkyl- oder Arylgruppe mit 1 bis 18 Kohlenstoffatomen oder Z:
ist, jedoch wenigstens eine Fraktion des Y_1 , Y_2 , Y_3 oder Y_4 der Homo- oder Copolymer-Verbindung oder -material Z sein muß; R_5 bis R_{12} unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt werden, bestehend aus Wasserstoff, einer Alkyl-, Ary-, Hydroxyalkyl-, Aminoalkyl-, Mercaptoalkyl- oder Phosphoalkylgruppe;
 R_{12} kann auch $-O^{(-)}$ oder $-OH$ sein;
 W_1 unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt ist, bestehend aus Wasserstoff, einer Acyl-, einer Acetyl-, einer Benzoylgruppe; 3-Allyloxy-2-hydroxy-propyl; 3-Benzoyloxy-2-hydroxy-propyl; 3-Butoxy-2-hydroxy-propyl; 3-Alkyloxy-2-hydroxy-propyl; 2-Hydroxyoctyl; 2-Hydroxyalkyl; 2-Hydroxy-2-phenylethyl; 2-Hydroxy-2-alkyl-phenylethyl; Benzyl; Methyl; Ethyl; Propyl; Alkyl; Allyl; Alkylbenzyl; Haloalkyl; Haloalkenyl; 2-Chlorpropenyl; Natrium; Kalium; Tetraarylammonium; Tetraalkylammonium; Tetraalkylphosphonium; Tetraarylphosphonium oder ein Kondensationsprodukt des Ethylenoxids, Propylenoxids oder einer Mischung oder eines Copolymer derselben;

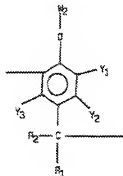
b) umfaßt:

WO 01/66827

PCT/EP01/01073

28

ein Polymermaterial mit wenigstens einer Einheit der Formel:



worin:

R_1 bis R_2 unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt werden, bestehend aus Wasserstoff, einer Alkylgruppe mit 1 bis 5 Kohlenstoffatomen oder einer Arylgruppe mit 6 bis 18 Kohlenstoffatomen; Y_1 bis Y_3 unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt werden bestehend aus Wasserstoff, $-CR_4R_5OR_6$, $-CH_2Cl$ oder einer Alkyl- oder Arylgruppe mit 1 bis 18 Kohlenstoffatomen oder Z:



ist, jedoch wenigstens eine Fraktion des Y_1 , Y_2 oder Y_3 der Endverbindung Z sein muß; R_4 bis R_{12} unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt werden, bestehend aus Wasserstoff, einer Alkyl-, Aryl-, Hydroxyalkyl-, Aminoalkyl-, Mercaptoalkyl- oder Phosphoalkylgruppe; R_{12} kann auch $-O^{k-1}$ oder $-OH$ sein;

}o

WD 91/66827

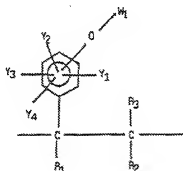
PCT/EP01/02073

29

W₂ unabhängig für jede der Einheiten aus der Gruppe ausgewählt ist, bestehend aus Wasserstoff, einer Acyl-, einer Acetyl-, einer Benzoylgruppe; 3-Allyloxy-2-hydroxy-propyl; 3-Benzoyloxy-2-hydroxy-propyl; 3-Alkylbenzoyloxy-2-hydroxy-propyl; 3-Phenox-2-hydroxy-propyl; 3-Alkylphenoxy-2-hydroxy-propyl; 3-Butoxy-2-hydroxy-propyl; 3-Alkyl-2-hydroxy-propyl; 2-Hydroxyoctyl; 2-Hydroxyalkyl; 2-Hydroxy-2-phenylethyl; 2-Hydroxy-2-alkyl-phenylethyl; Benzyl; Methyl; Ethyl; Propyl; Alkyl; Alkyl; Alkylbenzyl; Haloalkyl; Haloalkenyl; 2-Chlorpropenyl- oder ein Kondensationsprodukt des Ethylenoxids, Propylenoxids oder einer Mischung derselben;

c) umfasst:

ein Copolymer-Material, worin wenigstens ein Teil des Copolymers die Struktur



hat und wenigstens eine Fraktion des genannten Teils mit einem oder mehreren Monomeren polymerisiert ist, die unabhängig für jede Einheit ausgewählt sind aus der Gruppe, bestehend aus Acrylnitril, Methacrylnitril, Methylacrylat, Methylmethacrylat, Vinylacetat, Vinylmethyleton, Isopropenylmethyleton, Acrylsäure, Methacrylsäure, Acrylamid, Methacrylamid, n-Amylmethacrylat, Styrol, m-Bromstyrol, p-Bromstyrol, Pyridin, Dialkylmethylammonium-Salze, 1,3-Butadien, n-Butylacrylat, tert.-Butylaminoethylmethacrylat, n-Butylmethacrylat, tert. Butylmethacrylat, n-Butylvinylether, tert.-Butylvinylether, m-Chlorstyrol, o-Chlorstyrol, p-Chlorstyrol, n-Decylmethacrylat, N,N-Diallylmelamin, N,N-Di-n-Butylacrylamid, Di-n-

31

WO 01/66827

PCT/EP91/02073

30

Butylitaconat, Di-n-Butylmaleat, Diethylaminoethylmethacrylat, Diethylenglycol-Monovinylether, Diethylfumarat, Diethylitaconat, Diethylvinylphosphat, Vinylphosphonsäure, Diisobutylmaleat, Diisopropylitaconat, Diisopropylmaleat, Dimethylfumarat, Dimethylitaconat, Dimethylmaleat, Di-n-Nonylfumarat, Di-n-Nonylmaleat, Dioctylfumarat, Di-n-Octylitaconat, Di-n-Propylitaconat, N-Dodecylvinylether, saures Ethylfumarat, saures Ethylmaleat, Ethylacrylat, Ethylcinnamat, N-Ethylmethacrylamid, Ethylmethacrylat, Ethylvinylether, 5-Ethyl-2-vinylpyridin, 5-Ethyl-2-vinylpyridin-1-oxid, Glycidylacrylat, Glycidylmethacrylat, n-Hexylmethacrylat, 2-Hydroxyethylmethacrylat, 2-Hydroxypropylmethacrylat, Isobutylmethacrylat, Isobutylvinylether, Isopren, Isopropylmethacrylat, Isopropylvinylether, Itaconsäure, Laurylmethacrylat, Methacrylamid, Methacrylsäure, Methacrylnitril, N-Methylolacrylamid, N-Methylolmethacrylamid, N-Isobutoxymethylacrylamid, N-Isobutoxymethylmethacrylamid, N-Alkyloxymethylacrylamid, N-Alkyloxymethylmethacrylamid, N-Vinylcaprolactam, Methacrylat, N-Methylmethacrylamid, α -Methylstyrol, m-Methylstyrol, o-Methylstyrol, p-Methylstyrol, 2-Methyl-5-vinylpyridin, n-Propylmethacrylat, Natrium-p-styrolsulfonat, Stearylmethacrylat, Styrol, p-Styrolsulfonsäure, p-Styrolsulfonamid, Vinylbromid, 9-Vinylcarbazol, Vinylchlorid, Vinylidenchlorid, 1-Vinylnaphthalin, 2-Vinylnaphthalin, 2-Vinylpyridin, 4-Vinylpyridin, 2-Vinylpyridin-N-oxid, 4-Vinylpyrimidin, N-Vinylpyrrolidon; und W_1 , Y_1 - Y_4 und R_1 - R_3 wie unter a) beschrieben sind;

d) umfaßt ein Kondensationspolymer aus den polymeren Materialien a), b) oder c), wobei eine kondensierbare Form von a), b), c) oder eine Mischung derselben mit einer zweiten Verbindung kondensiert wird, die ausgewählt ist aus der Gruppe bestehend aus Phenolen, Tanninen, Novolak-Harzen, Lignin-Verbindungen, zusammen mit Aldehyden, Ketonen oder deren Mischungen, um ein Kondensationsharz-Produkt herzustellen, wobei das Kondensationsharz-Produkt durch Zugabe von „Z“ zu wenigstens einem Teil desselben, durch Reaktion des Harzproduktes mit 1) einem Aldehyd oder Keton 2) einem sekundären Amin dann weiter reagiert, unter Bildung eines Endaddukts, das mit einer Säure reagieren kann.

WO 01/66527

PCT/EP01/02073

31

7. Verfahren nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß wenigstens eine Fraktion der Gruppen Z des organischen Polymers eine Polyhydroxyalkylamin-Funktionalität aufweist, die aus der Kondensation eines Amins oder von Ammoniak mit einer Ketose oder Aldose stammt, die 3 bis 8 Kohlenstoff-Atome aufweist.
8. Verfahren nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß das organische Polymer ein Kondensationsprodukt eines Polyvinylphenols mit einer Molmasse im Bereich von 1000 bis 10.000 mit Formaldehyd oder Paraformaldehyd und mit einem sekundären organischen Amin darstellt.
9. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß die wäßrige Lösung zusätzlich jeweils 0,001 bis 2 g/l Ionen eines oder mehrerer der Metalle Mn, Ce, Li, V, W, Mo, Mg, Zn, Co und Ni enthält.
10. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß die wäßrige Lösung zusätzlich jeweils 0,001 bis 1,5 g/l Phosphorsäure, Phosphorige Säure, Phosphonsäure und/oder jeweils deren Anionen und/oder jeweils deren Ester enthält.
11. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die wäßrige Lösung einen oder mehrere Phosphatierungsbeschleuniger ausgewählt aus
 - 0,05 bis 2 g/l m-Nitrobenzolsulfonationen,
 - 0,1 bis 10 g/l Hydroxylamin in freier oder gebundener Form,
 - 0,05 bis 2 g/l m-Nitrobenzooationen,
 - 0,05 bis 2 g/l p-Nitrophenol,
 - 1 bis 70 mg/l Wasserstoffperoxid in freier oder gebundener Form,
 - 0,05 bis 10 g/l organische N-Oxide
 - 0,1 bis 3 g/l Nitroguanidin
 - 1 bis 500 mg/l Nitriten

33

WO 91/66827

PCT/EP91/01073

32

0,5 bis 5 g/l Chlorationen
enthält.

12. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß die wäßrige Lösung frei ist von Chrom.
13. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß die Fahrzeugkarosserien oder Haushaltsgeräte Oberflächen aus mindestens zwei Materialien ausgewählt aus Zink, Aluminium, Magnesium, Legierungen dieser Metalle untereinander oder mit anderen Legierungsbestandteilen aufweisen.
14. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß man die Fahrzeugkarosserien oder Haushaltsgeräte nach der Passivierung mit einem elektrolytisch abscheidbaren Tauchlack oder mit einem Pulverlack lackiert.

74

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No.
PCT/EP 01/020731. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 C23C22/34 C23C22/60 C23C22/68 C23C22/68

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

2. FIELDS SEARCHED
Literature documented searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 C23C

Documentation searched other than literature (documentation system followed by classification symbols)

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)
EPO-internal

3. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Character of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 5 584 946 A (VENNSCHOTT HUBERT ET AL) 17 December 1996 (1996-12-17) column 1, line 6-21, 25-31 column 7-10; Table 1 claims 11,2	1-5, 12-14
X, P	NO 00 71625 A (HACKBARTH KARSTEN; HENKEL KGAA (DE); LACHMANN VEIT (DE); KUEPPER S) 30 November 2000 (2000-11-30) page 1, line 1-7 page 7, line 24 - page 8, line 24 page 22-23; table 1	1-5, 9, 10, 12-14
A	DE 196 21 184 A (HENKEL KGAA) 4 December 1997 (1997-12-04) page 1, line 7-9 page 2, line 24-27, 36-54 claims 1-19	1-14

☒ Further documents are listed in the continuation of this C.☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents

*A document containing the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

*B earlier document but published on or after the international filing date

*C document which may throw doubts on priority claims or which is cited to establish the publication date of another claim or other special reasons (as specified)

*D document relating to an oral disclosure, use, exhibition or other means

*E document published prior to the international filing date but after the priority date claimed

*F later documents submitted after the international filing date or priority date and not in conflict with the applicant but cited to understand the principle or theory underlying the invention

*G document of particular importance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

*H document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combinations being obvious to a person skilled in the art

*I document, member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

27 July 2001

Date of making of the international search report

06/08/2001

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.O. Box 5018 Patenthaus 2
 D-7330 Munich
 Tel. (+31-70) 240-2045, Fax (+31-70) 240-2046
 Fax (+31-70) 240-2046

Authorized officer

Jeffreau, P-O

Form PCT/ISA/10 (second sheet) July 1999

35

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No.
PCT/EP 01/02073

G.(Constructors) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Referred to claim No.
A	EP 0 949 353 A (NICHOL PARKERIZING) 13 October 1999 (1999-10-13) page 3, line 11,12 claims 1-8	1-5, 9-14

Form PCT/ISA/210 (Publication of second search) (July 1992)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/EP01/02073

Continued from field 1.2

Claim nos.: 6-8

Patent claim nos. 6-8 relate to a disproportionately large number of possible compounds, only a small proportion of which are supported in the description within the meaning of PCT Art. 6 and/or can be considered disclosed in the application within the meaning of PCT Art. 5. In the present case, the patent claims lack the appropriate support and the patent application lacks the necessary disclosure to the extent that a meaningful search covering the entire scope of protection sought seems impossible. The search was therefore focussed on those parts of the patent claims that appear to be supported and disclosed within the above meaning, i.e. the parts relating to the compounds as they are cited in the examples of embodiments on page 21.

The applicant is advised that patent claims relating to inventions for which no international search has been produced cannot normally be the subject of an international preliminary examination (PCT Rule 56.1(e)). As a general rule, the EPO is in its capacity as the authority entrusted with the task of carrying out an international preliminary examination will not conduct a preliminary examination for subjects in respect of which no search has been provided. This also applies to cases where the patent claims were amended after receipt of the international search report (PCT Article 19) or to cases where the applicant presents new patent claims in the course of the PCT Chapter II procedure.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on interest family members

Application No.

PCT/EP 01/02073

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 5584946 A	17-12-1996	DE 4317217 A	01-12-1994
		AU 675328 B	30-01-1997
		AU 6844294 A	20-12-1994
		CA 2163521 A	08-12-1994
		DE 59403473 D	28-08-1997
		WO 9428193 A	08-12-1994
		EP 0700452 A	13-03-1996
		ES 2104390 T	01-10-1997
		JP 8510505 T	05-11-1996
WO 0071626 A	30-11-2000	DE 19923084 A	23-11-2000
		AU 5065600 A	12-12-2000
DE 19621184 A	04-12-1997	AU 712640 B	11-11-1999
		AU 3027597 A	05-01-1998
		BR 9709493 A	10-08-1999
		CN 1219982 A	16-06-1999
		CZ 9803892 A	11-08-1999
		WO 9745568 A	04-12-1997
		EP 0958402 A	24-11-1999
		HU 9903963 A	28-03-2000
		PL 330013 A	26-04-1999
		SK 162698 A	12-07-1999
		TR 9892438 Y	22-03-1999
		ZA 9704617 A	25-01-1999
EP 0949353 A	13-10-1999	JP 11136945 A	20-04-1999
		US 6180177 B	30-01-2001
		CN 1246896 T	08-03-2000
		WO 9918256 A	15-04-1999

38

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationaler Recherchebericht
PCT/EP 01/02673A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDS
IPK 7 C23C22/34 C23C22/60 C23C22/66 C23C22/68

Nach dem internationalen Patentsystem (IPC) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindeststruktur (Klassifikationsnummern und Klassifikationsnummern)
IPK 7 C23C

Recherchebericht dient nicht zum Mindestanforderung gebundene Veröffentlichungen, soweit diese unter der veröffentlichten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbanken (Plätze der Dokumente und evtl. verwendete Suchkriterien)

EPO-Internal

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Beschreibung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Beiz. Anspruch Nr.
X	US 5 584 945 A (YENNSCHOTT HUBERT ET AL) 17. Dezember 1996 (1996-12-17) Spalte 1, Zeile 6-21, 25-33 Spalte 7-10; Tabelle 1 Ansprüche 11,2	1-5, 12-14
X,P	WO 00 71626 A (HACKBARTH KARSTEN; HENKEL KGAA (DE); LACHMANN VEIT (DE); KUEPPER S) 30. November 2000 (2000-11-30) Seite 1, Zeile 1-7 Seite 7, Zeile 24 -Seite 8, Zeile 24 Seite 22-23; Tabelle 1	1-5,9, 10,12-14
A	DE 196 21 184 A (HENKEL KGAA) 4. Dezember 1997 (1997-12-04) Seite 1, Zeile 7-9 Seite 2, Zeile 24-27, 36-54 Ansprüche 1-19	1-14

-/-

☒ Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen☒ Stichtag Patentfindung

* Besondere Kategorien von angelegenen Veröffentlichungen:

"A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik deckt, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

"B" Abstrakt: Dokument, das jedoch nicht an sich oder nach dem internationalen Recherchebericht veröffentlicht worden ist

"L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zu unterstützen oder durch die den Veröffentlichungsgegenstand einer anderen im Recherchebericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus anderen anderen besonderen Grund angelegt ist wie angegeben

"O" Veröffentlichung, die sich auf eine rechtliche Offenbarung einer Erfindung, eine Auslegung oder andere Maßnahmen bezieht

"V" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Recherchebericht, aber nach dem internationalen Recherchebericht veröffentlicht worden ist

"S" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Recherchebericht oder dem internationalen Recherchebericht veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht übereinstimmt, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Problems oder der ihr zugrundeliegenden Technik beigetragen hat

"T" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung, die insbesondere Erfindung oder eine Prioritätsanspruch veröffentlicht, stellt als neu oder auf anderen der Erfindung bezieht sich

"U" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung, die insbesondere Erfindung oder eine Prioritätsanspruch veröffentlicht, stellt als neu oder auf anderen der Erfindung bezieht sich

"W" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Recherchebericht, aber nach dem internationalen Recherchebericht veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht übereinstimmt, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Problems oder der ihr zugrundeliegenden Technik beigetragen hat

"X" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Prioritätsfamilie ist

Datum des Abrechnens des internationalen Rechercheberichts

Abrechnungsdatum des internationalen Rechercheberichts

27. Juli 2001

06/08/2001

Name und Postanschrift der internationalen Rechercheanstalt
European Patent Office, P.O. Box 1, 8116 Postfach 2
NL - 2280 HV RIJNWIJCK
Tel. (+31-70) 340-3444, Fax. (+31-70) 340-3444
Fax. (+31-70) 340-3444

Bevollmächtigter Sachverständiger

Joffreau, P-O

* Formblatt PCT/EP 01/02673 (Stand 1999)

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

 4. offenes Attributzeichen
 PCT/EP 01/02073

G/Fortsetzung) ALS WESSENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie	Benennung der Vorabmeldung, soweit erforderlich unter Angabe der in dieser Zeile kommenden Teile	Seit. Anspruch Nr.
A	EP 0 949 353 A (NIHON PARKERIZING) 13. Oktober 1999 (1999-10-13) Seite 3, Zeile 11,12 Ansprüche 1-8	1-5, 9-14

Formblatt PCT/EA210 (Fortsetzung vom DMR 3) (Juli 1992)

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP 01 02073

WEITERE ANGABEN

PCT/ISA/ 210

Fortsetzung von Feld 1.2

Ansprüche Nr.: 6-8

Die geltenden Patentansprüche 6-8 beziehen sich auf eine unverhältnismäßig große Zahl möglicher Verbindungen, von denen sich nur ein kleiner Anteil im Sinne von Art. 6 PCT auf die Beschreibung stützen und/oder als im Sinne von Art. 5 PCT in der Patentanmeldung offenbart gelten kann. Im vorliegenden Fall fehlt den Patentansprüchen die entsprechende Stütze und fehlt der Patentanmeldung die nötige Offenbarung in einem solchen Maße, daß eine sinnvolle Recherche über den gesamten erstrebten Schutzbereich unmöglich erscheint. Daher wurde die Recherche auf die Teile der Patentansprüche gerichtet, welche im o.a. Sinne als gestützt und offenbart erscheinen, nämlich die Teile betreffend, die Verbindungen wie sie in den Ausführungsbeispielen auf Seite 21 angegeben sind.

Der Anmelder wird darauf hingewiesen, daß Patentansprüche, oder Teile von Patentansprüchen, auf Erfindungen, für die kein internationaler Recherchenbericht erstellt wurde, normalerweise nicht Gegenstand einer internationalen vorläufigen Prüfung sein können (Regel 56.1(e) PCT). In seiner Eigenschaft als mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragte Behörde wird das EPA also in der Regel keine vorläufige Prüfung für Gegenstände durchführen, zu denen keine Recherche vorliegt. Dies gilt auch für den Fall, daß die Patentansprüche nach Erhalt des internationalen Recherchenberichtes geändert wurden (Art. 19 PCT), oder für den Fall, daß der Anmelder im Zuge des Verfahrens gemäß Kapitel II PCT neue Patentansprüche vorlegt.

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

K. wozu als Abkürzung
PCT/EP 01/02073

im Recherchenbericht angegebenes Patentsymbol	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 5584946 A	17-12-1996	DE 4317217 A	01-12-1994
		AU 675328 B	30-01-1997
		AU 6844294 A	20-12-1994
		CA 2163621 A	08-12-1994
		DE 59403473 D	28-08-1997
		WO 9428193 A	09-12-1994
		EP 0700452 A	13-03-1996
		ES 2134390 T	01-10-1997
		JP 8510505 T	05-11-1996
WO 0071626 A	30-11-2000	DE 19923084 A	23-11-2000
		AU 5065600 A	12-12-2000
DE 19621184 A	04-12-1997	AU 712640 B	11-11-1999
		AU 3027597 A	05-01-1998
		BR 9709493 A	10-08-1999
		CN 1219982 A	16-06-1999
		CZ 9803892 A	11-08-1999
		WO 9745568 A	04-12-1997
		EP 0958402 A	24-11-1999
		HU 9903963 A	28-03-2000
		PL 330013 A	26-04-1999
		SK 162598 A	12-07-1999
		TR 9802438 T	22-03-1999
		ZA 9704617 A	26-01-1999
EP 0949353 A	13-10-1999	JP 11106945 A	20-04-1999
		US 6180177 B	30-01-2001
		CN 1246396 T	08-03-2000
		WO 9918256 A	15-04-1999